



## Conteneur de Pompage Pompage « Tout Fluide »

### Description

Le conteneur de pompage est destiné à alimenter des pompes pneumatiques en réseau sur Centre d'Enfouissement Technique (C.E.T.) ou sur des applications où il n'existe pas de local technique.

Ces conteneurs sont insonorisés et équipés d'un compresseur (en fonction des impératifs du site) pour alimenter un réseau de pompage.

### Conteneur de pompage



- Conteneur maritime équipé d'une isolation phonique et thermique

- Dimensions possibles :

- Conteneur 10 pieds (L 3m x 2,43 x h 2,59 m)
- Conteneur 20 pieds (L 6 m x 2,43 x h 2,59 m)

- Armoire de commande et de protection des équipements électriques avec protection 40 A (conforme aux normes CE).

- Bouton poussoir d'arrêt d'urgence et protection 300 mA en Tête.

- Eclairage IP68, chauffage électrique et prise mono 220 volts.

- Ventilation de l'enceinte (1 ou 2 x 3500 m<sup>3</sup>/h), climatisation selon les régions.

- Extincteur, trousse de Premier secours.

- Armoire de puissance.



**SILEX  
INTERNATIONAL**

Zone d'Activités  
61, Chemin de la Chapelle St Antoine  
95300 ENNERY  
FRANCE

Tel: +33 (0)1 30 37 00 00

Fax: +33 (0)1 30 37 42 72

E-mail : [info@silexinternational.com](mailto:info@silexinternational.com)

[www.silexinternational.com](http://www.silexinternational.com)