



Pompe Pneumatique Automatique Pompage « Tout Fluide »

Applications

- Pompage des hydrocarbures (version TLC ou crépine basse),
- Pompage de l'eau de forage ou dans un piézomètre,
- Pompage des eaux d'assainissement avec la présence de matières en suspension.

Fonctionnement

Les pompes pneumatiques automatiques pour un pompage « tout fluide » sont équipés d'un flotteur interne permettant l'ouverture et la fermeture des clapets d'alimentation et d'échappement d'air.

Lorsque le clapet d'alimentation en air s'ouvre, la pression ferme le clapet de pied de la pompe. Ceci permet au liquide d'être refoulé. Le flotteur descend simultanément.

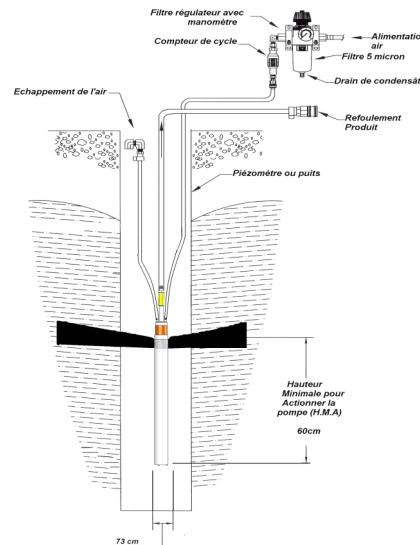
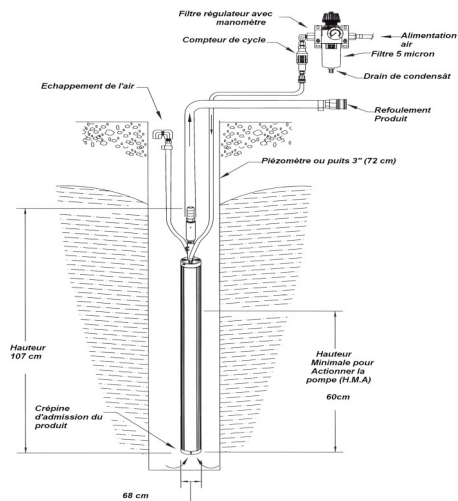
Au point bas, il fait basculer le mécanisme, le clapet d'échappement s'ouvre alors et permet au liquide de rentrer dans la pompe.

Versions disponibles

- Pompe Pneumatique SPP2''-TL
- Pompe Pneumatique SPP3''-TL
- Pompe Pneumatique SPP3''-TLC

Avantages

- Entièrement automatique garantissant son fonctionnement en zone ATEX,
- Faible maintenance et usure des pièces,
- Version TLC disponible pour la récupération des hydrocarbures flottants à l'interface,
- Haute résistance aux conditions agressives,
- Installation facile et rapide sur site,
- Faible consommation d'air.



**SILEX
INTERNATIONAL**

Zone d'Activités

61, Chemin de la Chapelle St Antoine
95300 ENNERY
FRANCE

Tel: +33 (0)1 30 37 00 00

Fax: +33 (0)1 30 37 42 72

E-mail : info@silexinternational.com

www.silexinternational.com