

**CONTAIN'R****Navette Charbon Actif «NAVCA»****Solution de traitement des Composés Organo-Volatiles (COV).****Description**

Dans un grand nombre d'industries, l'utilisation de solvants génère l'émission de COV.

Silex International propose un ensemble de solutions de traitement de ces COV. Parmi celles-ci, la récupération sur filtres adsorbants s'avère d'une mise en œuvre particulièrement peu onéreuse et aisée. Les adsorbants mis au point peuvent traiter des gammes de débits gazeux jusqu'à 30 000 m³/h et tous types de produits organiques, solvants standards, halogènes, soufrés, vapeur de mercure... Ces adsorbants en phase gaz sont des containers fabriqués en acier.

Le type de charbons actifs utilisés sont sélectionnés en fonction des produits à adsorber.

Dans le cas d'émissions d'un mélange complexe, plusieurs couches de charbons actifs de qualités différentes peuvent être utilisées.

Service

L'intérêt principal des contain'R NAVCA est la possibilité de remplacer rapidement des containers saturés par des unités tenues en stock et par conséquent la reprise du charbon actif saturé pour le réactiver.

Cette réactivation consiste en un traitement thermique à haute température qui détruit les polluants organiques piégés et libère les pores de l'adsorbant. Ils retrouvent ainsi leur efficacité initiale. Cette solution, qui ne génère aucun déchet solide, s'avère écologique et économique.

Applications

- Respiration d'évents de stockage de solvants.
- Traitement de postes de chargement / déchargement de camions citerne.
- Désodorisation d'ateliers.
- Désodorisation de fosses, de digesteurs, de silos à boues...
- Traitement de postes de conditionnement.
- Events de cabines de peintures.
- Adsorption de mercure.
- Traitement des mercaptans.

Matériaux

Le choix des matériaux est fonction du type de solvants et des conditions d'exploitation (température, pression...).

En standard, nous pouvons proposer l'acier au carbone.

**SILEX
INTERNATIONAL**

Zone d'Activités
61, Chemin de la Chapelle St Antoine
95300 ENNERY
FRANCE

Tel: +33 (0)1 30 37 00 00

Fax: +33 (0)1 30 37 42 72

E-mail : info@silexinternational.com

www.silexinternational.com

CONTAIN'R « NAVCA »

Solution de traitement des Composés Organo-Volatiles (COV).

Avantages

- Pas de manipulation du charbon in situ.
- Investissement réduit.
- Excellents résultats d'épuration.
- Une large gamme de débit, d'applications, de types de charbons actifs.
- Pas de pièces en mouvement donc entretien réduit.
- Système compact.
- Transportable par grue (oreilles de levage).
- Modularité de la conception : Montage en série ou Montage en parallèle.

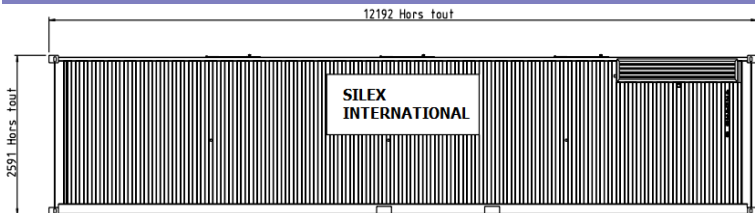
Conditions d'utilisation

- Pression de service : 0.1 bar maximum.
- Sens de passage : du bas vers le haut.
- Tenue au vide: -10 mbar
- Raccordement sur les lignes par brides carrées ou rectangulaires (dimensions suivant débits).

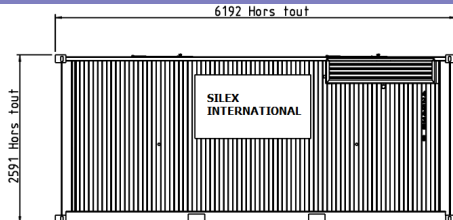
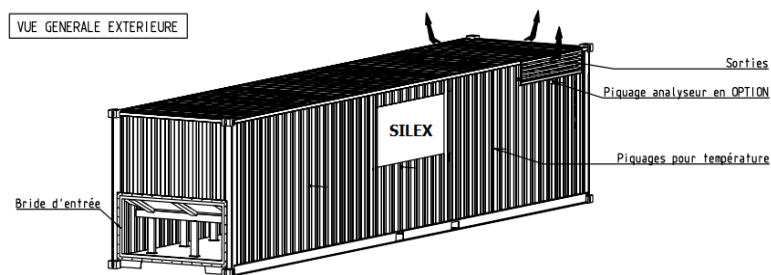
Options

Possibilités de rajouter des piquages et des sondes de températures de sécurité, ou bien des piquages pour ana-

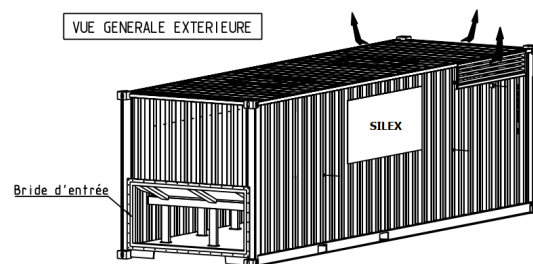
NAVCA 30 NAVCA 15 et R15 Duplex



VUE GENERALE EXTERIEURE



VUE GENERALE EXTERIEURE



Référence	NAVCA 15	NAVCA 15 DUPLEX	NAVCA 30
Section (mm)	6000 X 2400	6000 X 2400	12000 X 2400
Hauteur totale (mm)	2400	2400	2400
Volume (litre)	15.000	15.000	30.000
Poids total (Kg)	10.000	10.000	20.000
Débit d'air (m³/h)	5.000-15.000	2.500-8000	10.000-30.000
Pression max. (mbar)	100	100	100
ΔP moyenne (mbar)	25-35	25-35	25-35

SILEX INTERNATIONAL

Zone d'Activités
61, Chemin de la Chapelle St Antoine
95300 ENNERY
FRANCE

Tel: +33 (0)1 30 37 00 00
Fax: +33 (0)1 30 37 42 72
E-mail : info@silexinternational.com
www.silexinternational.com