



Regénérateur de Charbon Actif « REGEN'R » Traitement de l'Air

Idéal pour régénérer des charbons actifs pollués par hydrocarbures chlorés.

Applications

- Ventilation et purification d'air en process industriel (Industries du laminage des métaux, Industries de papier et imprimeurs)
- Dépollution des sites (sites et sols pollués)
- Recyclage et récupération de solvants dans les gaz en industries chimiques divers et nettoyeurs industriels;

Description

Regen'R fonctionne sur le principe de la vapeur pour revaloriser les charbons actif air « C.A.R » pollués par des hydrocarbures chlorés.

Ces équipements sont compacts et sont entièrement automatiques.

La désorption du charbon actif se fait automatiquement par vapeur sous pression.

Les hydrocarbures sont récupérés dans une cuve spéciale intégrée au système.

Le filtre à charbon actif peut ensuite être réinstallé après un temps de repos.

Produits pouvant être récupérés avec une efficacité avoisinant le 99.9% de rendement :

- Hydrocarbure chloré (HCC) : Perchloroéthylène (PCE), Trichloroéthylène (TCE), Chlorure de méthylène),
- Hydrocarbures (HFE) (Hydrocarbure fluoré, solvant, etc..)

Données techniques

Le système REGEN'R existe en plusieurs modules et peut traiter de 100 à 500 kg de Charbon actif.

Très modulables, les modules de traitement peuvent se mettre en ligne pour augmenter les capacités.

Avantages

- Simple à utiliser et à installer,
- Entièrement automatique et autonome,
- Recyclage des Charbons Actifs et récupération des solvants pour recyclage,
- Economique,
- Gain de productivité.



SILEX INTERNATIONAL

Zone d'Activités
61, Chemin de la Chapelle St Antoine
95300 ENNERY
FRANCE

Tel: +33 (0)1 30 37 00 00

Fax: +33 (0)1 30 37 42 72

E-mail : info@silexinternational.com

www.silexinternational.com