



Unité d'Extraction Sous Vide « ESV » Unités de traitement Air & Eau

Spécialement conçue pour la dépollution de nappe phréatique.

Applications

Spécialement conçue pour la dépollution de nappe phréatique, l'unité d'extraction sous vide « ESV » permet le pompage d'air et de liquide dans une zone contaminée pour en effectuer le traitement.

Le produit pompé (air ou eau) peut ainsi être traité soit sur filtre à charbon actif (Air), soit en stripping (Eau) pour l'élimination des molécules hydrocarbures.

Description

Entièrement automatique, cette unité se compose des éléments suivants :

- **Pompe à vide :**
Permet d'effectuer le vide en canalisation (jusqu'à -900 mbar de dépression en fonction du débit demandé). Débit jusqu'à 600 m³/h par pompe.
- **Pompe de reprise :**
Permet le rejet de l'eau contenue dans la cuve pour son évacuation vers un traitement annexe.
- **Cuve à vide :**
Cuve entièrement en acier acceptant des dépressions importantes,. Généralement de 350 litres de capacité, la cuve à vide est équipée d'un vacuomètre et d'un flotteur mécanique de protection.
- **Armoire de contrôle :**
Permet la régulation de l'unité d'extraction en fonction des différents capteurs installés (Pression, niveau cuve, arrêt d'urgence) ainsi que l'alimentation électrique des différents organes (pompe de reprise, pompe à vide, etc...)
- **Conteneur d'installation :**
Cette unité peut être installée dans un conteneur : mise en place rapide, sécurité sur site et déplacement d'un site à l'autre.



Avantages

- Simple et rapide à installer.
- Permet le pompage de liquide faiblement ou fortement chargé avec des performances importantes.
- Maintenance très faible.

SILEX INTERNATIONAL

Zone d'Activités
61, Chemin de la Chapelle St Antoine
95300 ENNERY
FRANCE

Tel: +33 (0)1 30 37 00 00
Fax: +33 (0)1 30 37 42 72
E-mail : info@silexinternational.com
www.silexinternational.com